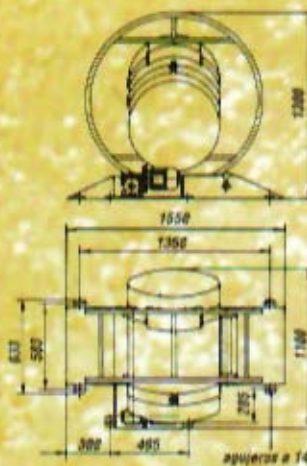
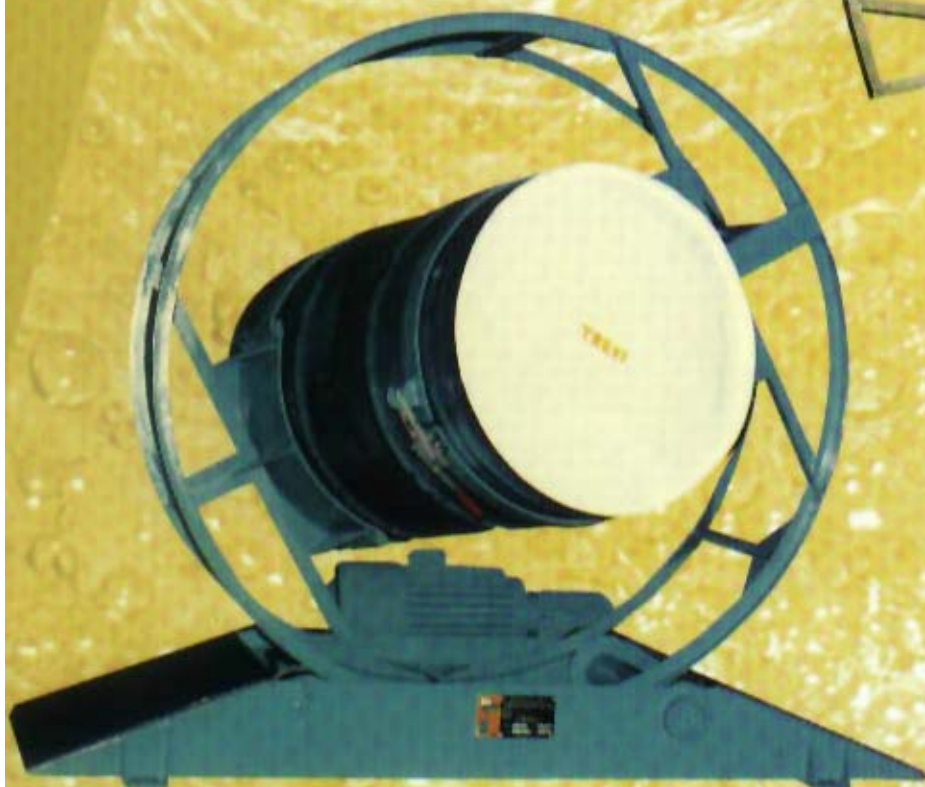
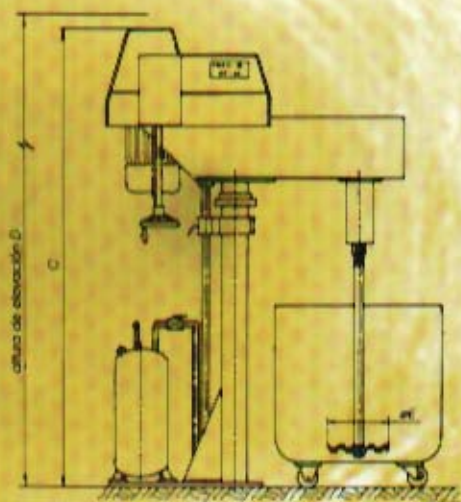




# TREVI®

Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.

Dispensor



Mezclador de tambores modelo MT



# TREVI®

## Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.

### Mezclador de tambores modelo MT

**Función:** Mezclar dos o más componentes envasados en tambores de 200 lts cerrados o con tapa desmontable por suncho. Limpieza de tambores.

**Capacidades:** 1 ó 2 tambores (por capacidades mayores consulte al depto. técnico).

**Versión de motores:** Monofásicos, trifásicos, antiexplosivos, neumáticos, etc.

**Rango de velocidades:** 30 RPM. (opcional con velocidad variable o motor de 2 vel.)

**Materiales de construcción:** Aceros inox. AISI 316, AISI 304, acero al carbono.

**Principio de funcionamiento:** Estos equipos trabajan con el recipiente montado formando un ángulo respecto del plano de la base, lo que permite que al girar el recipiente se genere un flujo en cascada en su interior, el cual va mezclando en forma progresiva los distintos componentes de la carga.

**Usos:** Industrias farmacéutica, cosmética, alimenticia, química, pintura, etc.

**Ventajas:** Sencillez, bajo mantenimiento.

### Rodador de tambores modelo RT

**Función:** Mezclar dos o más componentes envasados en tambores de 200 lts cerrados o con tapa desmontable por suncho. Limpieza de tambores.

**Capacidades:** 1 ó 2 tambores (por capacidades mayores consulte al depto. técnico).

**Versión de motores:** Monofásicos, trifásicos, antiexplosivos, neumáticos, etc.

**Rango de velocidades:** 30 RPM. (opcional con velocidad variable o motor de 2 vel.)

**Materiales de construcción:** Aceros inox. AISI 316, AISI 304, acero al carbono.

**Principio de funcionamiento:** Estos equipos trabajan con el recipiente montado en forma paralela respecto del plano de la base, lo que permite que al girar el recipiente se genere en su interior un movimiento lento de la carga, la cual se va mezclando en forma lenta.

**Usos:** Industrias farmacéutica, cosmética, alimenticia, química, pintura, etc.

**Ventajas:** Sencillez, bajo costo, bajo mantenimiento.

### Dispensor

**Función:** Dispersión de productos viscosos, reducción del tamaño de partícula, emulsionar, homogeneizar, etc.

**Capacidad de mezcla:** 50 a 5000 lts. (dependiendo la viscosidad del producto)

**Potencias disponibles:** 0.25 HP a 150 HP.

**Versión de motores:** Monofásico, trifásico, antiexplosivos, hidráulicos, etc.

**Rango de velocidades disponibles:** 300 a 2800 RPM. (variación de velocidad mecánica, electrónica, o motor de 2 velocidades).

**Montaje:** Con base de apoyo para amurar al piso.

**Longitudes de eje:** 600 mm hasta 1500 mm (desmontable)

**Elementos mezcladores utilizados:** Disco dispensor (el diámetro depende de la potencia del motor).

**Sistema de elevación del cabezal:** Hidráulico, hidroneumático, neumático.

**Materiales de construcción:** Aceros inox. AISI 304, AISI 316, acero al carbono, etc.

**Opcional:** Con sello mecánico para presión y/o vacío, con prensaestopa, con recipiente, etc.

**Usos:** Industrias química, pinturas, cosmética, alimenticia, adhesivos, etc.

**Ventajas:** Versatilidad, adaptable a varios procesos, alto rendimiento con líquidos viscosos, bajo mantenimiento.

Modelo	HP	Capacidad útil en lts	Vel. rpm	∅ Disco	E	C	D
DT-1	1	1-10	1500-4500	75	700	1100	
DT-5	5,5	20-125	1000-2500	125	2300	3200	
DT-10	10	50-250	800-2500	200	2300	3200	
DT-15	15	60-300	700-2300	250	2700	3800	
DT-20	20	100-500	600-2200	300	2700	3800	

Junín 1276 (1768) Villa Madero, Pcia. Buenos Aires, Argentina

Tel/fax: (54-1) 442-2507 / 2508 / 2133 / 2823

E-mail: trevisin@datamarkets.com.ar