



TREVI[®]

Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.

**Homogeneizador
modelo HJ-V**



**Homogeneizador
en línea modelo EL**





TREVI®

Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.

Homogeneizador modelo HJ-V

Función: Homogeneizar, emulsionar, dispersar, disgregar, reducción del tamaño de partícula, desaglomerar, solubilizar, gelificar, etc.

Capacidad de trabajo: 100 a 30.000 lts. (dependiendo de la viscosidad del producto).

Potencias disponibles: 0.25 HP a 150 HP

Versión de motores: Monofásicos, trifásicos, antiexplosivos.

Rango de velocidades disponibles: 750, 1000, 1500 y 2800 RPM. (opcional motor de 2 velocidades, variador de velocidad)

Variantes de fijación al recipiente: Con brida.

Posiciones de montaje: Inferior bridado al fondo del recipiente, centrado o descentrado.

Materiales de construcción: Aceros inox, AISI 304, 316, 304-L, 316-L, etc.

Principio de funcionamiento: La rotación de las palas interiores (rotor), producen una succión del material hacia su interior, forzando a pasar el producto por el estator, en donde las finas ranuras producen un efecto alto de corte, ocurriendo esta operación muchas veces durante el tiempo de trabajo. Al estar ubicado en el fondo del recipiente el proceso involucra a todo el producto, aún aquellos que tienden a depositar partículas en el fondo, y este tipo de montaje favorece el no incorporar aire al producto.

Cabezal emulsionador: Tipo jaula rotor-estator con alto poder de corte, y palas rectas con poder de bombeo.

Estanqueidad: Se realiza por un sistema de sello mecánico.

Usos: Industrias farmacéutica, cosmética, alimenticia, química, petroquímica, etc.

Ventajas: Rapidez, versatilidad, no incorporación de aire, limpieza del sello mecánico por inyección directa de vapor o agua caliente a la cavidad de montaje.

Emulsionador en línea modelo EL

Función: Homogeneizar, emulsionar, desintegrar, combinar dos o más líquidos, reducir tamaño de partícula, gelificar y solubilizar, desaglomerar, recircular al recipiente, bombear, etc.

Capacidad de trabajo: 10 a 100.000 lts. (dependiendo de la viscosidad del producto)

Potencias disponibles: 0.25 HP a 150 HP

Versión de motores: Monofásicos, trifásicos, antiexplosivos.

Rango de velocidades disponibles: 1000, 1500 y 2800 RPM. (opcional motor de 2 velocidades, variador de velocidad).

Fijación al recipiente: Es independiente del recipiente, siendo su montaje exterior al mismo, conectado por un sistema de cañerías.

Materiales de construcción: Aceros inox, AISI 304, 316, 304-L, 316-L, etc.

Principio de funcionamiento: Posee un principio de bomba; el producto es succionado a la caja portaturbina por efecto de la velocidad de rotación de las cuchillas, y es bombeado hacia la salida de la caja pasando por las finas ranuras del estator, el cual está delicadamente ajustado con el rotor. Esta operación puede realizarse cuantas veces sea necesario.

Cabezal emulsionador: Tipo jaula rotor-estator con muy alto poder de corte, y palas rectas con poder de bombeo.

Estanqueidad: Se realiza por un sistema de sello mecánico.

Usos: Industrias farmacéutica, cosmética, alimenticia, química, petroquímica, etc.

Características: Cabezal totalmente desarmable en forma sencilla, para facilitar la limpieza del mismo. Rotor-estator intercambiable para distintos procesos. El acople de cañería puede realizarse por clamp, roscas danesas, roscas BSP, etc.

Ventajas: Rapidez (reduce tiempos de proceso hasta un 85%), versatilidad, autobombeo, menor potencia instalada, fácil limpieza, bajo mantenimiento.

Junín 1276 (1768) Villa Madero, Pcia. Buenos Aires, Argentina

Tel/fax: (54-1) 442-2507 / 2508 / 2133 / 2823

E-mail: trevisin@datamarkets.com.ar