



TREVI®

Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.



Agitador modelo AM

Agitador modelo A



TREVI®

Industrias Metalúrgicas TREVISIN S.A.

Agitador modelo A

Función: Mezclar, mantener en suspensión, combinar dos o más líquidos, disolver, homogeneizar temperatura, etc.

Capacidad de mezcla: 100 a 50.000 lts. (dependiendo la viscosidad del producto).

Potencias disponibles: 2 HP a 10 HP

Versión de motores: Monofásico, trifásico, antiexplosivos.

Rango de velocidades disponibles: 225 a 730 RPM. (puede incorporarse variador de velocidad).

Variantes de fijación al recipiente: Modelo AP con prensas (hasta 5,5 HP), Modelo AL: con una linterna guía y brida. Modelo AL-2: con dos linternas guías y brida.

Posiciones de montaje: Inclinado, superior centrado, superior descentrado, lateral etc.

Longitudes de eje: 500 mm hasta 6000 mm (consultar por longitudes mayores).

Elementos mezcladores utilizados: Hélices tripala std, hélices tripala dentadas, hélices tripala perforadas, turbinas de palas planas etc.

Materiales de construcción: Aceros inox. AISI 304, AISI 316, acero al carbono, revestidos en polipropileno, ebonita, caucho natural, titanio, PRFV, etc.

Opcional: Con sello mecánico para presión y/o vacío.

Usos: Industrias química, petroquímica, pinturas, cosmética, farmacéutica, alimenticia, tratamiento de efluentes, etc.

Ventajas: Versatilidad, adaptable a varios procesos, bajo mantenimiento, robustez.

Agitador modelo AM

Función: Mezclar, mantener en suspensión, transferencia de temperatura, combinación de líquidos, reacciones químicas, agitaciones suaves, medias y violentas, etc.

Capacidad de mezcla: 100 a 2.000.000 lts. (dependiendo la viscosidad del producto)

Potencias disponibles: 0,25 HP a 200 HP

Versión de motores: Monofásico, trifásico, antiexplosivos, neumáticos, etc.

Rango de velocidades disponibles: 5 a 250 RPM. (puede incorporarse variador de velocidad o motor de 2 velocidades).

Variantes de fijación al recipiente: Modelo AM-D con brida sin linterna guía (para ejes cortos). Modelo AM-L con una linterna guía y brida. Modelo AML-2 con dos linternas guías y brida. Modelo AML-3 con tres linternas guías y brida. Modelo AM-H para tanques de almacenamiento, en forma lateral con brida y sello mecánico.

Posiciones de montaje: Superior centrado, superior descentrado, lateral, inferior, etc.

Longitudes de eje: 500 mm hasta 10.000 mm (consultar por longitudes mayores).

Elementos mezcladores utilizados: Turbinas de 4 palas inclinadas a 45°, turbinas de 2 palas inclinadas a 45°, turbinas de palas planas de 2 ó 4 aspas, hélice sable, etc.

Materiales de construcción: Aceros inox. AISI 304, AISI 316, acero al carbono, revestidos en polipropileno, ebonita, caucho natural, PRFV, etc.

Opcional: Con sello mecánico para presión y/o vacío, con prensaestopa, etc.

Usos: Industrias química, petroquímica, pinturas, cosmética, farmacéutica, alimenticia, tratamiento de efluentes, etc.

Ventajas: Versatilidad, adaptable a varios procesos, alto rendimiento con líquidos viscosos, apto para procesos continuos, bajo mantenimiento.

Junín 1276 (1768) Villa Madero, Pcia. Buenos Aires, Argentina

Tel/fax: (54-1) 442-2507 / 2508 / 2133 / 2823

E-mail: trevisin@datamarkets.com.ar